

EVA - tavné lepidlo

280.50, 51

Příklady použití: Tavné lepidlo vhodné na lepení HPL-, CPL-, polyesterových, melaminových, dýhových hran a hran z masivního dřeva. Speciální vlastnosti olepovaného materiálu a zadní strany opatřené primerem (obzvláště u termoplastických hran) doporučujeme ověřit před použitím vlastními testy. Použití na rovné, softformingové hrany a na CNC zařízeních.

Vlastnosti / doporučený způsob zpracování:

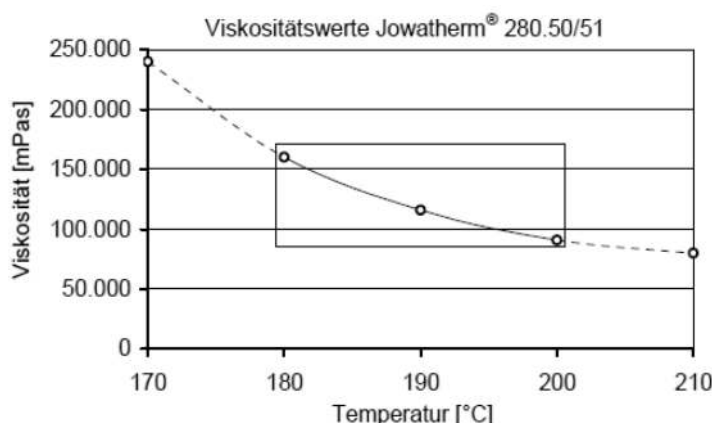
Dlouhý otevřený čas, vysoká lepivost za tepla, dobrá adheze a dobrá tepelná odolnost; vynikající oxidační a barevná stabilita v roztaveném stavu. Velmi dobré strojně zpracovatelské vlastnosti s exaktním bez vlasovým nánosem. Zpracovávat lze na automatických zařízeních s válcovým a širokoštěrbinovými dýzami.

Teplota zpracování [°C]: 180 - 200
Rychlost posuvu [m/min]: 10 - 75

Struktura olepovaného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, proto doporučujeme uskutečnit vlastní zkoušky. Lepené materiály musí být čisté bez prachu, suché, bez olejů a mastnoty a musí mít odpovídající přesnost. Vlhkost dřeva by měla být mezi 8 - 10%. Minimální teplota materiálů a okolního prostoru nesmí být nižší než 18°C. Vyvarovat se průvanu.

Technické údaje:

Hustota [g/cm³]: cca. 1,1
Oblast měknutí podle Koflera [°C]: cca. 95
Vzhled: koncové číslo 0 světle béžový
koncové číslo 1 bílý



Čištění: Předčištění v horkém stavu pomocí špachtle. Zbytky lepidla je možné odstranit pomocí čistícího prostředku Jowat® 402.40.

Skladování: Minimální doba uskladnění v originálních a dobře uzavřených obalech v suchém a chladném prostředí (15 - 25°C) je 12 měsíců od vyskladnění.

Balení: Podle požadavků.

Poznámka: Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu. Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemůžou zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozené žádné právní nároky.

05/13 Informace uvedené v tomto technickém prospektu jsou založené na praktických zkušenostech a výsledcích našich laboratorních testů. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného datumu. **Prosíme, seznamte se s informacemi uvedenými na opačné straně prospektu.**

PRODEJCE PRO ČR A SR:

Hranipex

Hranipex Czech Republic k.s.
J. Rýznerové 97, Komorovice
396 01 Humpolec
Česká republika

T +420 565 501 211
F +420 565 501 241-2
E hranipex@hranipex.cz
www.hranipex.com

Jowat
Klebstoffe

Jowat AG
Ernst-Hilker-Straße 10-14
32758 Detmold
Germany

T +49 (0)5231 749-0
F +49 (0)5231 749-105
E info@jowat.de
www.jowat.de