

Dřevozpracující družstvo, Lukavec – závod pilnice a manipulace

Třídy noblovaného zboží. Specifikace pro třídy „A/B“, „B/C“, „A/B-“, „A/C“ a „C“.

Hoblované zboží je vyráběno dle ČSN EN 14 519 pro Vnitřní a vnější obklady z rostlého jehličnatého dřeva – Frézované profily s perem a drážkou a dle ČSN EN 13 990 pro Dřevěné podlahoviny – Podlahové palubky z jehličnatého dřeva.

Specifikace pro třídu C – interní dodatek.

Třída „C“ obsahuje palubky a podlahovky, které nesplňují požadavky třídy „B“. Musí však splňovat konečný účel obkladu nebo podlahy.

Specifikace pro sdruženou třídu A/B – interní dodatek.

Třída A/B je definována jako třída, která obsahuje nejméně 40 % dílců třídy „A“ a nejvýše 60 % dílců třídy „B“. Tato třída vznikne z dílců napadajících při zpracování, z nichž jsou vytrídeny dílce neshodné s třídou A a B. Třída A/B nesmí být dále tříděna (tj. nesmí z ní být vytrídrovány dílce třídy A). Nejvíce 5 % dílců zásilky může nesplňovat požadavky třídy „B“, musí však splňovat požadavky třídy „C“.

Specifikace pro sdruženou třídu B/C – interní dodatek.

Třída B/C je definována jako třída, která obsahuje minimálně 10 % dílců třídy B. Třída C obsahuje dílce, které nesplňují požadavky třídy B. Dílce musí splňovat konečný účel obložení.

Specifikace pro sdruženou třídu A/B- – interní dodatek.

Třída A/B- je definována jako třída, která obsahuje napadající kvalitu, zpravidla 30 % dílců třídy „A“, 40 % dílců třídy „B“ a 30% dílců třídy „C“. Tato třída vznikne z dílců napadajících při zpracování. Třída A/B- nesmí být dále tříděna, nesmí být vytrídrovány dílce třídy A a B. Dílce musí splňovat konečný účel obložení.

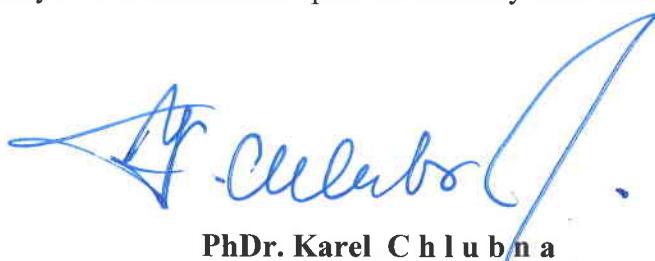
Specifikace pro sdruženou třídu A/C – interní dodatek.

Třída A/C je definována jako třída, která obsahuje napadající kvalitu, zpravidla 30 % dílců třídy „A“, 35 % dílců třídy „B“ a 35% dílců třídy „C“. Tato třída vznikne z dílců napadajících při zpracování. Třída A/C nesmí být dále tříděna, nesmí být vytrídrovány dílce třídy A a B. Dílce musí splňovat konečný účel obložení.

V Lukavci dne 12. 02. 2018



Miloslav Hájek
vedoucí pilnice a manipulace



PhDr. Karel Chlubna
produktovy manažer pro řezivo a noblované výrobky